## (12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



## 

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 20. Januar 2005 (20.01.2005)

**PCT** 

## (10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2005/005706 A1

(51) Internationale Patentklassifikation7:

PCT/DE2004/001407

D06C 21/00

(21) Internationales Aktenzeichen: (22) Internationales Anmeldedatum:

2. Juli 2004 (02.07.2004)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: 103 30 338.3

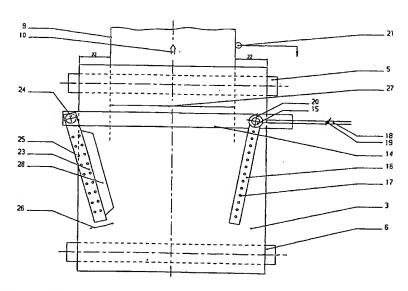
4. Juli 2003 (04.07.2003) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): A. MONFORTS TEXTILMASCHINEN GMBH & CO. KG [DE/DE]; Schwalmstrasse 301, 41238 Mönchengladbach (DE).

- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): KLAS, Ernst [DE/DE]; Ückelhoferstrasse 41, 41065 Mönchengladbach (DE). HOPPENSTOCK, Hans [DE/DE]; Zur Mühle 10, 41189 Mönchengladbach (DE). SCHMITZ, Peter [DE/DE]; An der Tränke 8, 52538 Selfkant (DE).
- (74) Anwalt: VON CREYTZ, Dietrich; Tannenweg 25, 41844 Wegberg (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

- (54) Title: METHOD FOR COMPRESSIVE SHRINKING AND RUBBER BLANKET SHRINKING SYSTEM
- (54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUM KOMPRESSIVEN KRUMPFEN UND GUMMITUCH-KRUMFANLAGE



- (57) Abstract: The invention relates to a method for compressive shrinking a textile web of material (9) with the aid of a rubber blanket shrinking system, wherein the rubber blanket (3) is cooled after the main cylinder is discharged. The areas (22) of the rubber blanket not covered by the web of material (9) on the main cylinder are cooled after the cylinder is removed in a faster manner than the areas (27) of the rubber blanket (3) which are covered for the fixing purposes, in order to reduce premature embrittling of the edge areas (22) of the rubber blanket (3) which is not covered by the respectively treated web of material (9) on the main cylinder.
- (57) Zusammenfassung: Es wird ein Verfahren zum kompressiven Krumpfen einer textilen Stoffbahn (9) mit Hilfe einer Gummituch-Krumpfanlage, in welcher das Gummituch (3) nach dem Ablauf vom Hauptzylinder gekühlt wird, beschrieben. Um ein vorzeitiges Verspröden der von der jeweils behandelten Stoffbahn (9) am Hauptzylinder nicht bedeckten Randbereiche (22) des Gummituchs